

Texsil White 3D

Codice 166601

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro bi-componente bianco a base di polimeri silconici.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	- Cotone 100% - Cotone misto fibre sintetiche - Supporti Elastici I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	Max: 77 Fili/cm (195 Th/inch)
Emulsione	- Zero-In KS 200 - Zero-In Speedcure (3D)
Racla	Profilo quadrato Durezza 60-65 Shore
Polimerizzazione	90°C per 2-3 minuti se catalizzato con: <i>Texsil Catalyst Super Fast</i>
	130°C per 3 minuti se catalizzato con: <i>Texsil Catalyst</i>
Diluente	Eventualmente, max 5%: <i>Texsil Thinner</i> <i>Texsil Thinner Fast</i>
Catalizzatori	<i>Texsil Catalyst Super Fast</i> % di utilizzo = 3-5% oppure <i>Texsil Catalyst</i> % di utilizzo = 10%
Colori	Max 5% <i>Texsil Pigment</i>
Pulizia	<i>Screenclean ST</i>
Stoccaggio	- Lontano dai raggi solari diretti - A temperatura fra 15-35°C
Confezione	1 e 5 kg
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Elevata stabilità nel quadro
- Ideale per effetti 3D
- Eccellente elasticità e flessibilità
- Discreta coprenza
- Tacking assente
- Ottima riserva del Mytex
- Esente da ftalati, PVC e formaldeide



PREPARAZIONE

Inchiostro bi-componente. *Texsil White 3D* deve essere miscelato con *Texsil Catalyst* (% di utilizzo = 7%) oppure con *Texsil Catalyst Super Fast* (% di utilizzo = 3 - 5%).

Il pot-life nel primo caso è di circa 6-8 ore (si consiglia l'utilizzo in caso di stampe con macchine automatiche), mentre nel secondo di massimo 3 ore (si consiglia l'utilizzo in caso di stampa manuale). Omogeneizzare bene prima dell'uso.

L'aggiunta del 5% massimo di *Texsil Pigment* permette di ottenere colori "pastello".

L'eventuale aggiunta del diluente permette di adeguare la viscosità in funzione dell'effetto finale desiderato.

APPLICAZIONE

Per la stampa di effetti 3D, si consiglia l'impiego di telai da 12 a 34 Fili/cm, spessore massimo 400 µm. *Texsil White 3D* può essere sovrastampato solo con prodotti della serie *Texsil*.

Gli inchiostri della serie *Texsil* riservano la lamina. Risultano particolarmente idonei all'applicazione combinata con Mytex.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a:

- 90°C per 2-3 minuti, se l'inchiostro è stato catalizzato con *Texisil Catalyst Super Fast*
- 130°C per 3 minuti, se l'inchiostro è stato catalizzato con *Texisil Catalyst*

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.
- Evitare tempi troppo lunghi di asciugamento intermedio con lampade Flash IR. Tempi troppo lunghi, infatti, potrebbero compromettere l'adesione delle sovrastampe successive all'asciugamento. Esistono diverse tipologie di lampade Flash IR e molteplici supporti sui quali è possibile stampare inchiostri della serie *Texisil*; per questo motivo, non è possibile fornire informazioni dettagliate sui tempi e sulle potenze delle lampade. Si consiglia quindi di eseguire dei test preliminari.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Texisil	Confezione
166601	White 3D	1 e 5 kg
166650	Catalyst	1 e 5 kg
166654	Catalyst Super Fast	1 e 5 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.